



### **HARTMETALLBESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR NE-METALLE**

für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterialien aus Aluminium und anderen Nichteisenmetall-Legierungen. Auch sehr gut geeignet zum Schneiden von Kunstharzen wie z. B. Acrylharz, Pertinax, etc.

### **CARBIDE TIPPED SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS**

for final trimming cuts, miter cuts and length-cuts of profiles and solid materials made of aluminium and other non-ferrous metals. Also very suitable for cutting of plastics acrylic resin, pertinax, etc.

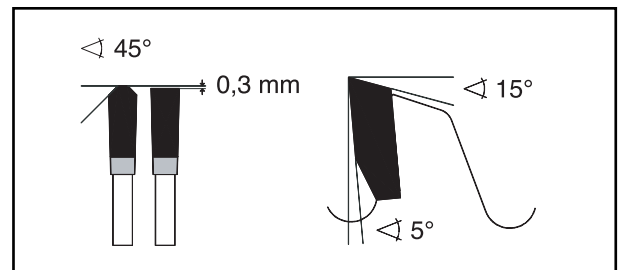
01/07



**Dress Werkzeuge**  
Hentschke GmbH & Co



**Trapez-Flachzahn/Spanwinkel positiv**  
**Trapezoidal flat teeth/Rake angle positive**



Vorwiegend für Maschinen mit automatischem Vorschub und fester Werkstückspannung. Optimale Kühlung und Schmierung ist zu empfehlen.

Mainly for machines with automatic feed and fixed workpiece clamping. Optimum cooling and lubrication are recommendable.

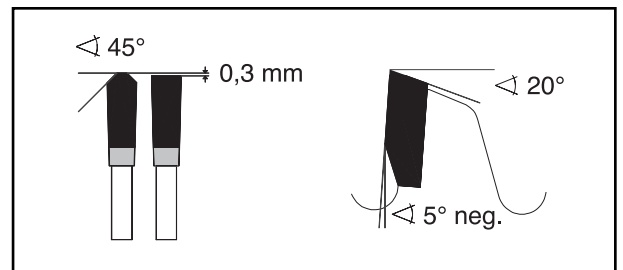
Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Nebenlöcher pin holes	z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
250 x 3,2 x 30	60	Uni * +2/7/42	elumatec, Haffner, Holz-Her, Makita	325030	87,00
3,2 x 32	80	Uni *		325032	107,00
3,2 x 30	80	Uni * +2/7/42	elumatec, Haffner, Holz-Her, Makita	325031	107,00
275 x 3,2 x 40	72	2/8/55+4/12/64	Eisele, Graule	327540	108,00
300 x 3,2 x 30	72	Uni *	Fezer, Rapid, Ulmia	330030	107,00
3,2 x 32	84	Uni *	elumatec, Eisele	330033	114,00
3,2 x 30	96	Uni *	Fezer, Rapid, Ulmia	330031	126,00
3,2 x 32	96	Uni *		330034	126,00
330 x 3,2 x 30	96		elumatec	333030	152,00
350 x 3,2 x 30	84	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia	335039	141,00
3,3 x 32	84	Uni *		335041	143,00
3,4 x 30	108		Haffner, Rapid, Ulmia	335033	157,00
400 x 4,0 x 30	72	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	340030	154,00
4,0 x 30	96	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	340031	205,00
3,8 x 32	96	Uni *		340042	205,00
420 x 4,0 x 30	96	Uni *	elumatec, Rapid	342031	204,00
430 x 4,0 x 30	96		Rapid	343030	222,00
450 x 4,0 x 30	96	Uni *		345030	209,00
3,8 x 32	96	Uni *	Eisele	345032	209,00
4,0 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid	345031	214,00
500 x 4,2 x 30	72	Uni *		350030	217,00
4,2 x 30	120	Uni *	Haffner, Rapid	350031	270,00
4,2 x 32	120	Uni *	Eisele	350034	270,00
550 x 4,4 x 32	96	Uni *		355032	314,00
4,4 x 30	110	Uni *	elumatec, Rapid	355030	378,00
4,4 x 32	128	Uni *	Eisele	355033	340,00
600 x 4,6 x 30	140		Grau, Stegmaier	360030	468,00

\* Uni passend für Nebenlöcher 2/10/60 + 2/11/63 + 2/11/64

\* Uni suitable for pin holes 2/10/60 + 2/11/63 + 2/11/64



**Trapez-Flachzahn/Spanwinkel negativ**  
**Trapezoidal flat teeth/Rake angle negative**



Verwendung bei Gehrungskappsägen und Tischkreissägen mit Handvorschub und ohne feste Werkstückspannung.

For use in mitre cross-cut saws and circular saw benches without fixed workpiece clamping and with manual feed.

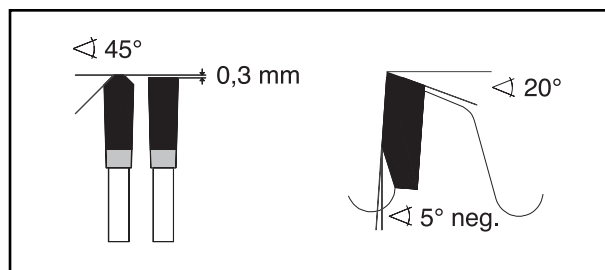
Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Nebenlöcher pin holes	z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
250 x 3,2 x 30	60	2/7/42	elumatec, Haffner, Makita, Ulmia	325033	87,00
3,2 x 32	60	Uni *	elumatec, Fezer, Kaltenbach	325034	87,00
3,2 x 30	80	2/7/42	elumatec, Haffner, Makita	325035	107,00
3,2 x 32	80	Uni *	elumatec, Trennjäger, Ulmia	325036	107,00
3,2 x 32	96	Uni *		325037	119,00
275 x 3,2 x 40	88	2/9/55+4/12/64	Eisele, Graule	327542	117,00
300 x 3,2 x 30	72	Uni *	Fezer, Rapid, Ulmia	330035	107,00
3,2 x 32	84	Uni *	elumatec, Eisele, Berg+Schmid	330036	114,00
3,2 x 30	96	Uni *	Fezer, Rapid	330037	126,00
3,2 x 32	96	Uni *		330038	126,00
330 x 3,2 x 30	96	Uni *	elumatec, Haffner, Striffler, Wegoma	333031	152,00
3,2 x 32	96	Uni *	elumatec	333033	152,00
350 x 3,3 x 32	84	Uni *	Eisele	335035	141,00
3,3 x 30	96	Uni *		335050	148,00
3,3 x 32	96	Uni *		335036	148,00
3,3 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid	335037	157,00
3,3 x 32	108	Uni *	Eisele	335038	157,00
3,4 x 40	108	2/9/55+4/12/64	Eisele, Graule, Ulmia	335043	157,00
380 x 3,8 x 32	110	Uni *	elumatec	338032	205,00
400 x 3,8 x 32	96	Uni *		340051	200,00
3,8 x 32	100	Uni *		340052	203,00
4,0 x 30	96	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	340032	200,00
4,0 x 30	108	Uni *		340033	209,00
4,0 x 30	120	Uni *		340043	220,00
420 x 4,0 x 30	96	Uni *	elumatec, Rapid	342032	200,00
4,0 x 30	108	Uni *	Wegoma	342033	209,00
450 x 3,8 x 32	108	Uni *		345035	214,00
4,0 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid	345036	214,00
500 x 4,2 x 30	120	Uni *	Haffner	350033	270,00
4,2 x 80	100	6/6,5/100		350080	261,00
550 x 4,4 x 32	128	Uni *		355034	340,00
600 x 4,6 x 30	140	Uni *		360031	468,00

\* Uni passend für Nebenlöcher 2/10/60 + 2/11/63 + 2/11/64

\* Uni suitable for pin holes 2/10/60 + 2/11/63 + 2/11/64



**Universal-Kreissägeblätter/  
Trapez-Flachzahn negativ**  
Multi purpose saw blades/  
Trapezoidal flat teeth negative



Einsatz auf Handmaschinen zum Schneiden von  
NE-Metallen, Kunststoffen und Mixmaterialien

Use on portable saws for cutting of non-ferrous metals,  
plastic materials and composition materials

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Art.-Nr.	€
150 x 2,8 x 20	42	315042	47,00
160 x 2,8 x 20	42	316042	49,00
182 x 2,8 x 20	48	318248	53,00
182 x 2,8 x 30	48	318249	53,00
190 x 2,8 x 20	54	319054	56,00
190 x 2,8 x 30	54	319055	56,00
210 x 2,8 x 30	54	321054	60,00
215 x 2,8 x 30	80	321580	67,00
216 x 2,8 x 30	60	321660	67,00
250 x 2,8 x 30	80	325080	85,00



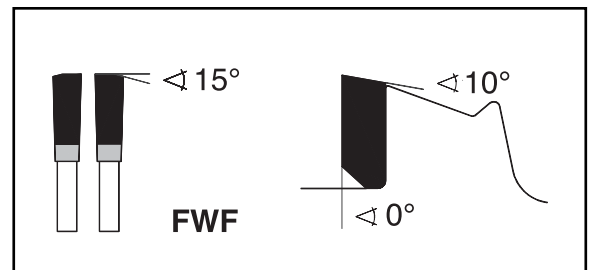
**Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für Ausklink-Fräsmaschinen**  
Carbide tipped saw blades for mortising machines

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
250 x 8,0 x 40	40	elumatec, Rapid	312207	180,00



# Fercut®

Trockenschnitt/universell einsetzbar  
Dry cut/all-round usable



## Einsatz

Auf Maschinen **ohne Kühlung (Dry-Cutter-Maschinen)**  
wie z.B. **Jepson**, Ridgid, Felisatti, Stayer, Flex, Würth etc.  
zum Schneiden von

**Baustählen, NE-Metallen, Kunststoffen, Holz, Verbund-**  
**stoffen etc.**

## Hinweis

Bei **Stahlbearbeitung** bitte **max. Drehzahl** beachten  
(siehe unten\*) und **unbedingt** eine **Schutzbrille** tragen.

## Use

On machines **without cooling (dry cutting)**  
like **Jepson**, Ridgid, Felisatti, Stayer, Flex, Würth etc.  
for cutting of

**construction steels, non-ferrous metals, plastic**  
**materials, wood, composition materials etc.**

## Advice

When **working steel** please attend **max. r.p.m.** (see  
below\*). Use of **safety goggles** is strictly recommended.

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	*U/min r.p.m. max	Art.-Nr.	€
250 x 2,2 x 30	48	1750	325048	70,00
300 x 2,2 x 30	60	1500	330560	105,00
300 x 2,2 x 30	80	1500	330578	119,00
305 x 2,2 x 25,4	60	1500	330561	105,00
305 x 2,2 x 25,4	80	1500	330579	119,00
355 x 2,4 x 25,4	72	1200	335581	123,00
355 x 2,4 x 25,4	90	1200	335591	138,00
400 x 3,0 x 30	84	1200	340084	140,00

Andere Abmessungen auf Anfrage. Other sizes on request.



## Glasleistensägeblätter/hartmetallbestückt

Glazing bead saw blades/carbide tipped

Abmessung Size mm	Z No. of teeth		z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
175 x 2,1 x 20	68	WZ pos.	Haffner	317520	94,00
95 x 2,1 x 20	20	links/left 45°	Haffner	309520	46,00
95 x 2,1 x 20	20	rechts/right 45°	Haffner	309521	46,00
250 x 2,2 x 20	120	WZ neg.	Haffner	325020	147,00
200 x 2,2 x 32	100	TF neg.	elumatec	320032	122,00
98 x 3,0 x 32	36	links/left 45°	elumatec	309832	84,00
98 x 3,0 x 32	36	rechts/right 45°	elumatec	309833	84,00
200 x 2,2 x 32	100	TF neg.	Wegoma	320032	122,00
103 x 2,1 x 32	24	links/left 45°	Wegoma	310332	58,00
103 x 2,1 x 32	24	rechts/right 45°	Wegoma	310333	58,00
200 x 2,2 x 30	100	TF neg.	Rotox	320031	122,00
92 x 3,0 x 30	24	links/left 45°	Rotox	309230	72,00
92 x 3,0 x 30	24	rechts/right 45°	Rotox	309231	72,00

WZ = Wechselzahn / alternate tooth

TF = Trapez-Flachzahn / trapezoidal flat teeth



## Glasleistensägeblätter/HSS

Glazing bead saw blades/HSS

Abmessung Size mm	Z No. of teeth		z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
200 x 2,0 x 32	180	A	Wegoma	720032	58,00
103 x 2,0 x 32	60	rechts/right 45°	Wegoma	710332	54,00
103 x 2,0 x 32	60	links/left 45°	Wegoma	710333	54,00



## Änderungen

Reworking

	€ netto/net	€ netto/net
Standardbohrung erweitern		Increasing of standard bore
bis 330 mm Blatt-Ø	10,00	up to 330 mm blade-dia
ab 350 mm Blatt-Ø	13,00	from 350 mm blade-dia
ab 600 mm Blatt-Ø	22,00	from 600 mm blade-dia
Bohrungs-Reduziererring	3,00	Bore reducing ring
zusätzliches Nebenloch anbringen	3,00	Boring of additional pin hole

Haben Sie auch Bedarf an **hartmetallbestückten Kreissägeblättern für Stahlbearbeitung?**

Wenn ja – fragen Sie bitte an!

Do you have also demand for **carbide tipped circular saw blades for steel cutting?**

If yes – please tell us your demand!



**Dress Werkzeuge**  
Hentschke GmbH & Co

P.O. Box 1151 · D-75439 Ötisheim  
Gottlob-Linck-Str. 14 · D-75443 Ötisheim

Phone +49 (0) 70 41 - 8712-0

Fax +49 (0) 70 41 - 8712-28

Fax (Export) +49 (0) 70 41 - 8712-29

Internet: [www.dress-tools.de](http://www.dress-tools.de)

e-mail: [info@dress-tools.de](mailto:info@dress-tools.de)